



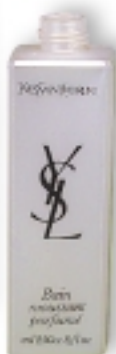
**Machines de sérigraphie  
150 Universelle**

MACHINES DE SÉRIGRAPHIE 150 UNIVERSELLE

**machines  
DUBUIT**



304



303



305



307



302



306



301

## Dispositifs pour flacons plastiques

### DISPOSITIF CULOT-POINTE DISPOSITIF SOUFFLANT

Pour imprimer des flacons souples en plastique, il est nécessaire de les prendre entre un culot et une pointe. Au travers de la pointe on souffle de l'air comprimé, afin de rigidifier le flacon. Le culot est entraîné par pignon et crémaillère, pour assurer la rotation du flacon.

### DISPOSITIF DE REPERAGE

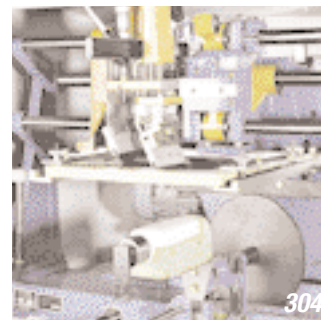
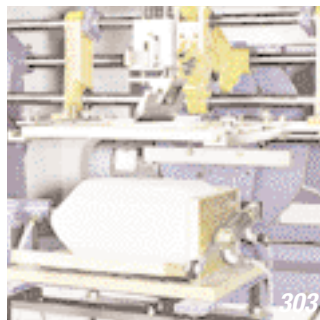
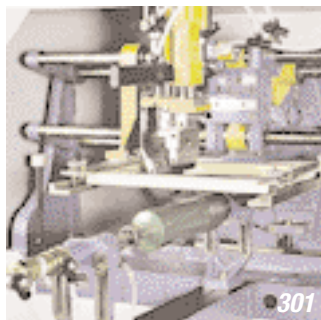
Les bouteilles cylindriques ou coniques à imprimer en plusieurs couleurs doivent posséder une encoche ou une rampe sur le fond. Un entraînement par friction fera tourner la bouteille jusqu'à ce qu'un doigt solidaire du culot, donc de l'écran, rencontre la surface d'appui de la rampe.

### DISPOSITIF PLAT

Support permettant l'impression de flacons plats. L'écran doit alors être fixe et la raclette mobile. Cette transformation se fera par simple manœuvre d'un étrier pouvant commander soit la raclette, soit l'écran. Si l'objet doit être gonflé, on pourra prévoir une pointe soufflante placée latéralement.

### DISPOSITIF OVALE

L'objet ovale placé dans un berceau monté sur un reproducteur pivote autour du centre du rayon de courbure de la surface à imprimer.



### DISPOSITIF CONIQUE

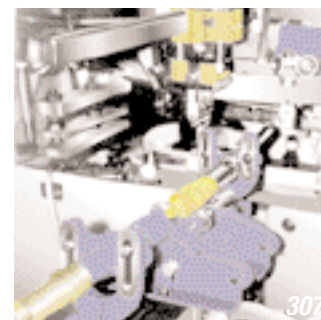
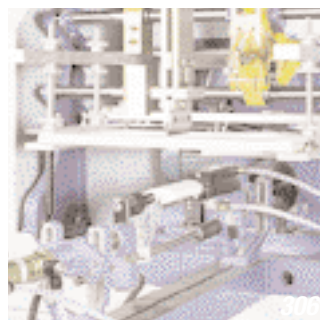
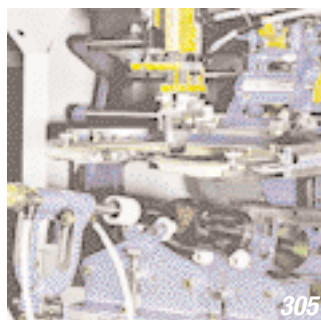
Il consiste en un secteur porte-écran qui se déplace en pivotant autour du sommet du cône (obtenu en prolongeant les deux génératrices de l'objet).

### DISPOSITIF OVALE DEMI-TOUR

Pour imprimer deux faces d'un ovale avec deux décors de même couleur, on associe au reproducteur une rotation de l'objet de 180° et un déplacement des bras porte-écran.

### DISPOSITIF CONE INVERSE

Dans ce dispositif le centre fictif de rotation du secteur se trouve à l'arrière de la machine.





310

311

313

309

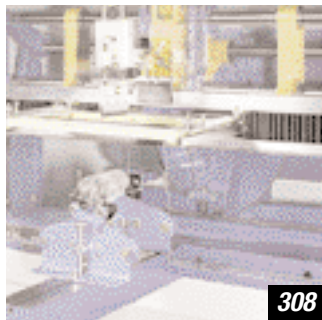
312

308

## Dispositifs pour objets en verre

### SUPPORT A GALETS

L'impression d'objets cylindriques rigides est réalisée avec une racle fixe et un écran mobile. Pendant l'impression, l'objet placé sur des galets (eux-mêmes montés sur roulement à billes) est entraîné en rotation par simple friction de l'écran.



308

### DISPOSITIF CORPS & COL

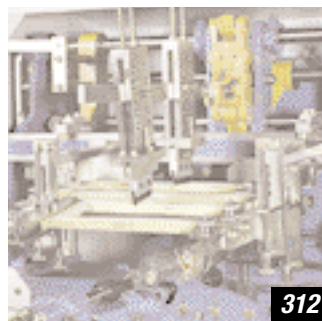
Le col est imprimé par un dispositif conique à court rayon, dont le centre de pivotement est matérialisé sur l'avant de la machine. Le dispositif est solidaire de la tête d'impression. Le corps est imprimé en même temps par un écran standard.



311

### DISPOSITIF DIFFERENTIEL

Permet l'impression sur deux diamètres différents. Un des écrans est monté fixe sur les bras porte-écran, le second est coulissant. Son mouvement est donné par une bielle, commandée par un galet fixé sur un levier solidaire du premier écran. La position du galet permet de régler la course du second écran.



312

### DISPOSITIF DE REPERAGE PERIPHERIQUE

Les bouteilles en verre ne possèdent pas de rampe de repérage sur le fond, mais un trou sur le côté. Le dispositif fait coïncider ce creux avec un doigt dont la position est fixe, le culot étant alors rendu solidaire de l'écran par un embrayage électromagnétique.



309

### DISPOSITIF OVALE TOUT LE TOUR

Les objets à imprimer sont montés sur un support (mandrin ou culot-pointe) mobile verticalement. Pendant l'impression, la raclette est mobile et suit la génératrice de contact entre l'objet et l'écran.



310

### DISPOSITIF DEUX COULEURS

La première couleur est imprimée en émail thermofusible. Lors du retour de l'écran, la table coulissante sur laquelle est fixé le dispositif culot-pointe se déplace vers l'arrière, pour venir sous le deuxième écran, recevoir la deuxième couleur.



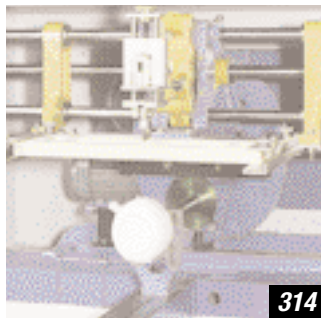
313



## Dispositifs pour céramique & verres de labo

### DISPOSITIF A MANDRIN

La tasse, mise sur le mandrin, est orientée par rapport à son anse, et maintenue en position par une pointe à fermeture manuelle. L'écran est d'une longueur rigoureusement égale au développement existant de chaque côté de l'anse. Ceci permet d'imprimer jusqu'à 15 mm de l'anse.



314

### DISPOSITIF BORD ASSIETTE

L'écran est fixe. La raclette est entraînée en rotation par une chaîne qui s'enroule autour d'un pignon. Un dispositif axial permet d'enfoncer le centre de l'écran pour le rendre parallèle à la surface à imprimer. Il est préférable d'imprimer des décors sans fermeture.



315

### DISPOSITIF BURETTES

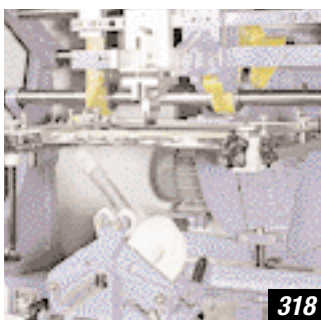
Il permet d'avoir une racle longue qui reste toujours parfaitement parallèle à la génératrice d'objet de faible diamètre. La racle (longueur maxi 600 mm) est fixée en deux points. L'écran effectue un mouvement arrière-avant d'une course maxi de 150 mm.



317

### DISPOSITIF DE REGLAGE RAPIDE DES SUPPORTS PORTE-OBJETS

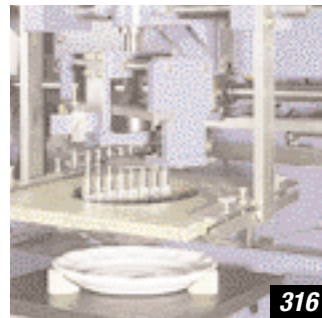
Les formes des objets de laboratoire étant extrêmement variées, on équipera la machine de supports à galets réglables en écartement par vis et volant. La position en hauteur du support objet est, elle aussi, réglable par vis et volant.



318

### DISPOSITIF CENTRE ASSIETTE

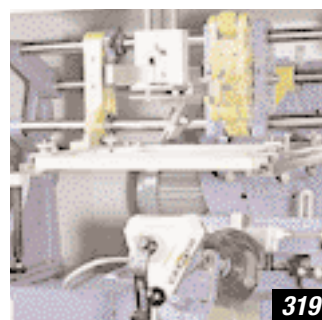
Le dispositif circulaire peut recevoir une raclette articulée qui vient balayer le fond de l'assiette, permettant son impression totale. Ce dispositif permet aussi d'imprimer l'intérieur de boîtes rondes.



316

### DISPOSITIF CENDRIER

Pour des décors identiques à imprimer sur plusieurs faces d'un objet, on peut le monter sur un dispositif qui, après l'impression de chaque face, fera tourner l'objet automatiquement. Lorsque toutes les faces seront décorées, la machine s'arrêtera automatiquement.



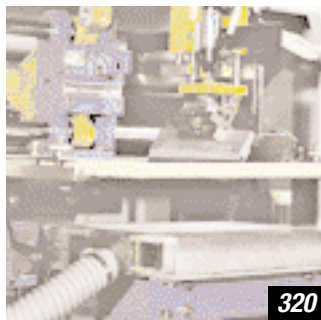
319



## Dispositifs pour objets divers

### DISPOSITIF TABLE ASPIRANTE

Pour imprimer des objets plats légers, il est nécessaire de les placer sur une table aspirante afin d'éviter qu'ils ne collent à l'écran, après l'impression.



320

### DISPOSITIF TABLE COULISSANTE

Il consiste en un dispositif de va-et-vient de la table aspirante, qui permet le chargement de l'objet en dehors de l'écran, ce qui facilite son positionnement sur la table.



321

### DISPOSITIF DOUBLE COURSE PLAT

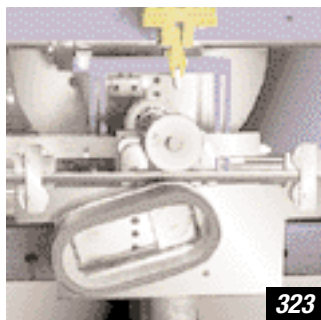
Si l'objet à imprimer est d'une longueur supérieure à 300 mm, il est nécessaire d'adapter un dispositif double course portant cette dernière à 600 mm maximum.



322

### DISPOSITIF PLAT CYLINDRIQUE

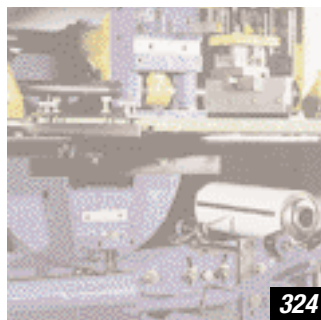
Utilisé pour imprimer autour d'un objet présentant des surfaces planes et cylindriques. Dans ce cas, la racle est fixe et l'objet est monté sur un support possédant soit un mouvement de rotation, soit un mouvement de translation synchrone avec le déplacement de l'écran.



323

### REPERAGE MANUEL

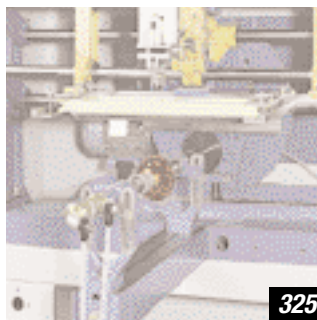
Lorsqu'on imprime plusieurs couleurs sur un objet cylindrique rigide, le repérage peut être obtenu grâce à une pointe. Lors de l'impression de la deuxième couleur, il convient de placer la pointe en face d'un élément du décor qui servira de référence pour le repérage.



324

### DISPOSITIF POUR L'IMPRESSIION DE SURFACES BOMBÉES

L'impression de surfaces sphériques est réalisée par l'adaptation d'un écran en forme. L'objet est toujours entraîné par la crémaillère de l'écran, avec un pignon dont le rayon est légèrement inférieur à la surface bombée.



325



330

331

328

327

326

329

## Dispositifs pour gros objets

### DISPOSITIF DOUBLE COURSE

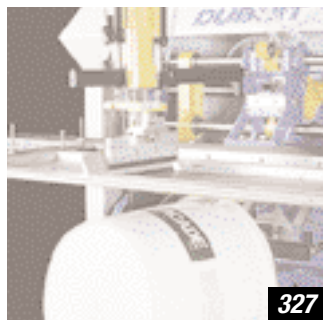
Pour imprimer sur une longueur supérieure à 300 mm, on équipera la machine d'un système de mouflage du chariot porte-écran, qui portera la course de l'écran à 600 mm.



326

### DISPOSITIF TRIPLE COURSE

Pour l'impression sur seaux de grandes dimensions, on montera l'objet sur un support à mandrin gros modèle. Si la course doit être supérieure à 600 mm, on équipera la machine d'un dispositif triple course qui permettra une longueur d'impression maxi de 1000 mm.



327

### DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT DIRECT

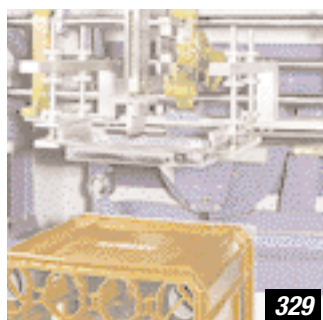
Dans le cas d'impression en plusieurs couleurs nécessitant l'utilisation d'un dispositif double ou triple course, il est recommandé d'équiper ces dispositifs d'une commande directe de l'objet, à partir du chariot porte-écran.



328

### DISPOSITIF ARRÊT FIN DE COURSE MECANIQUE

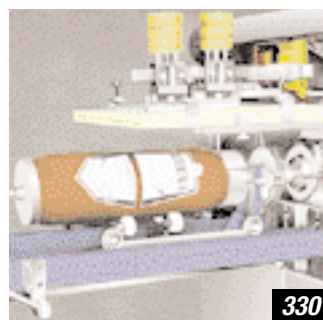
Lorsqu'il s'agit d'imprimer à l'intérieur d'une cavité (casier à bouteilles par exemple) ce dispositif permettra à la raclette de descendre et de remonter verticalement par rapport à l'écran.



329

### IMPRESSION DE RECIPIENTS LOURDS

Pour imprimer des objets lourds (extincteurs) en plusieurs couleurs, on les pose en dehors de l'écran, sur un chariot entre un culot et une pointe. Le chariot étant poussé sous l'écran, un faux culot en relation avec l'écran vient s'encliqueter dans le culot solidaire de l'objet.



330

### DISPOSITIF CIRCULAIRE A CAME

Dans le cas d'impression de joints de boîtes de vitesse, il est possible d'utiliser le dispositif circulaire assiette, en y adaptant une came, de telle sorte que la raclette suive un contour de forme quelconque, et non plus circulaire.



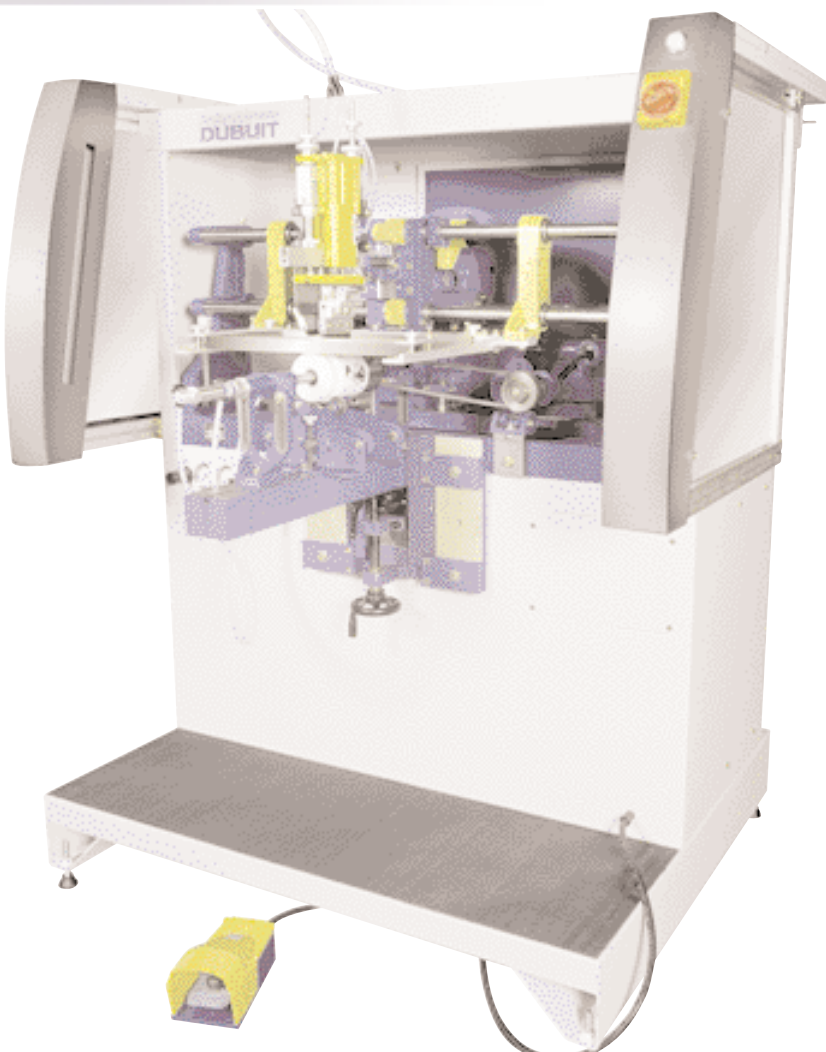
331

## Machine de sérigraphie 150

Fabriquée à plus de 5000 exemplaires par les MACHINES DUBUIT depuis 1961, d'après le brevet de Monsieur Louis DUBUIT, la machine universelle type 150 est devenue le standard dans l'industrie de l'impression.

Si les mouvements de base sont restés les mêmes, chaque application nouvelle (plus de 100 dispositifs) a été intégrée dans la machine de base donnant aux machines des possibilités de plus en plus grandes.

C'est cette continuelle innovation qui fait de la machine DUBUIT 150 ORIGINALE le leader de son marché.



### caractéristiques techniques

Cadence	1500 à 3000 cycles/h
Puissance du moteur	0,5 CV
Poids	340 Kg environ
Longueur de course minimum standard	50 mm
Longueur course minimum avec axe excentré.	10 mm
Long. maxi d'impression cylind.	
Course standard.	300 mm
• double course.	600 mm
• triple course.	900 mm
Longueur maxi d'impression plat	
Course standard.	300 mm
• double course.	600 mm

## Machine de sérigraphie 150 L



La machine 150L, permet d'obtenir une course d'impression, sans dispositif annexe, de 480 mm.

Destinée à l'impression de gros objets, la tête d'impression se lève de 100 mm au lieu de 75 mm de levée de la machine 150 standard.

La machine 150 L peut recevoir la majorité des dispositifs créés pour la machine 150.

### caractéristiques techniques

Cadence	1500 cycles/h maxi
Puissance moteur.	1 CV
Poids.	400 Kg environ
Longueur de course mini standard	50 mm
Longueur course cylindrique	
• standard maxi	480 mm
• double course	960 mm
Longueur de course plat	500 mm

# Machine de sérigraphie universelle 150 M



La conception de cette machine semi-automatique est dérivée de la machine 150. Malgré son encombrement réduit, ses capacités sont voisines puisque sa course d'impression utile est de 290 mm. Elle permet d'imprimer des objets cylindriques plats ou ovales en une ou plusieurs couleurs.

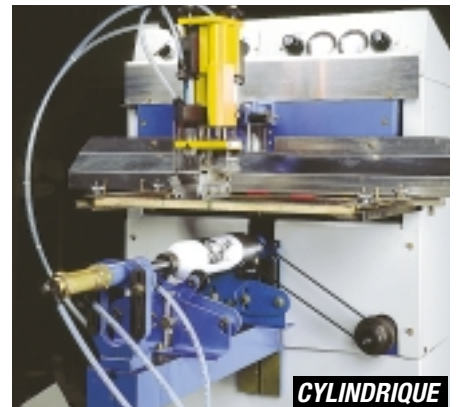
Le dispositif de maintien des objets ainsi que les outillages sont identiques à ceux de la machine 150.

## EQUIPEMENT DE BASE

La machine est livrée équipée d'une raclette pneumatique type ST 300, d'un socle armoire et d'un dispositif d'impression coup par coup.

## EQUIPEMENT OPTIONNEL

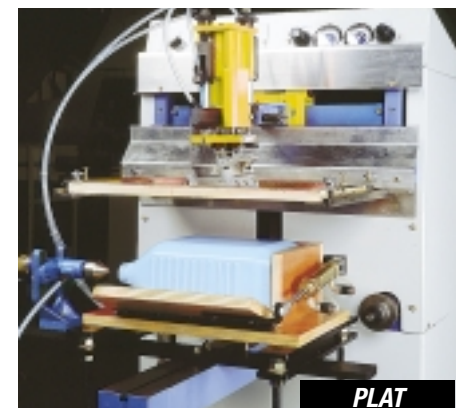
- Dispositif d'impression à plat
- Dispositif de ramassage d'encre
- Support racle inclinable
- Dispositif d'entraînement par crémaillère
- Dispositif à mandrin
- Support à galets
- Dispositif culot - pointe
- Dispositif soufflant
- Dispositif ovale
- Dispositif de repérage automatique



**CYLINDRIQUE**



**OVALE**



**PLAT**

## caractéristiques techniques

Cadence .....	1500 À 3000/h
Puissance installée .....	0,4 kW/h
Course maximum de l'écran .....	300 mm
Impression maxi .....	290 mm
Longueur de course mini standard .....	10 mm
Poids .....	250 Kg
Encombrement .....	hauteur 1,60 m largeur 1,05 m profondeur 1,10 m

LES INDICATIONS CONTENUES DANS CETTE NOTICE NE SONT DONNÉES QU'A TITRE INDICATIF ET NE PEUVENT EN AUCUN CAS ENGAGER LA SOCIÉTÉ

MACHINES DUBUIT 10 RUE DU BALLON - Z.I. LES RICHARDETS - B.P. 20 - 93161 NOISY LE GRAND CEDEX - FRANCE

TEL : 01 48 15 81 00 - FAX : 01 45 92 89 80 - E-mail : france@dubuit.com - Website : www.dubuit.com

TINTAS DUBUIT CALLE LAS PLANAS N° 1 - P.I. FONTSANTA - 08970 SANT JOAN DESPI - BARCELONA - ESPANA - TEL (34)93 477 09 90 - FAX (34)93 477 13 98

DUBUIT DO BRASIL AV. AMANCIO GAIOLLI 825 - BONSUCESSO - 07250-190 GUARULHOS SP - BRAZIL - TEL (55)11 6480-4699 - FAX (55)11 6480-4390

DUBUIT OF AMERICA 7040 N. AUSTIN AVENUE - NILES - ILLINOIS 60714 - PHONE (1)847 647 2374 - FAX (1)847 647 1796 - Email: dubuitsales@aol.com

DUBUIT FAR EAST - N°11/34 MOO 6, KLONG 3 - KLONG LUANG, PATHUMTHANI 12120 - THAILAND - TEL : 662-5240929 - FAX: 662-5240828

Email: dfbkk@loxinfo.co.th - Website : www.dubuitfareast.com